

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "СТАЛБЭМАЛБ"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
1	2	3	4	5	3.1	3.2	3.3	3.4.	10
Рабочие места (ед.)	46	46	0	12	8	7	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	194	194	0	20	24	150	0	0	0
из них женщин	185	185	0	11	24	150	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	7	7	0	5	2	0	0	0	0

Инди-виду-аль-ный номер рабо-чего места	Профес-сия/долж-ность/специ-альность ра-ботника	Классы (подклассы) условий труда																Итоговый класс (подкласс) усло-вий труда	Итоговый класс (подкласс) усло-вий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный опла-чиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пита-ние (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового про-цесса										
Производственный блок. Отделение по производству эмалированной посуды. Руководство.																									
28	Начальник отделения	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
29	Мастер	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
Производственный блок. Отделение по производству эмалированной посуды. Эмалирование изделий.																									
71	Старший эмалировщик (грунтовый участок)	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
72	Старший эмалировщик (участок наружного и внутреннего покрытия)	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
73А	Эмалиров-щик 4 разряд (грунтовый участок)	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
73-1А (73А)	Эмалиров-щик 4 разряд (грунтовый участок)	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
74А	Эмалиров-щик 3 разряд (грунтовый участок)	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
74-1А (74А)	Эмалиров-щик 3 разряд (грунтовый участок)	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
75А	Эмалиров-щик 4 разряд (участок)	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

	наружного и внутреннего покрытия)																												
75-1А (75А)	Эмалировка шик 4 разряд (участок наружного и внутреннего покрытия)	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	3.2	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76А	Эмалировка шик 3 разряд (участок наружного и внутреннего покрытия)	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	3.2	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76-1А (76А)	Эмалировка шик 3 разряд (участок наружного и внутреннего покрытия)	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	3.2	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77А	Эмалировка шик 2 разряд (участок наружного и внутреннего покрытия)	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	3.2	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
77-1А (77А)	Эмалировка шик 2 разряд (участок наружного и внутреннего покрытия)	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	3.2	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
78А	Обработка эмалированных изделий (абразивами сухим способом)	2	-	2	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	3.2	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
78-1А (78А)	Обработка эмалированных изделий (абразивами сухим способом)	2	-	2	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	3.2	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
79А	Обработка эмалированных изделий	2	-	2	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	3.2	-	3.2	-	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет


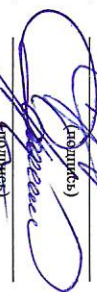
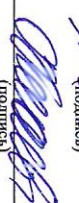
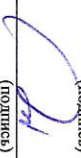
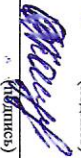
99-1А (99А)	Слесарь-ин-струменталь-щик 5 разряд (график №2)	2	-	2	2	2	2	-	2	2	-	2	-	2	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
100А	Слесарь-ин-струменталь-щик 5 разряд (график №45)	2	-	2	2	2	2	-	2	2	-	2	-	2	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
100-1А (100А)	Слесарь-ин-струменталь-щик 5 разряд (график №45)	2	-	2	2	2	2	-	2	2	-	2	-	2	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
101	Слесарь-ин-струменталь-щик 5 разряд (погрузчик)	2	-	2	2	2	2	-	2	2	-	2	-	2	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 14.04.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

(должность) **Главный инженер** _____
(подпись)  _____
(Ф.И.О.) **Вышняков Е.А.** _____
(дата) 04.05.2022

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

_____ (должность) Специалист по охране труда _____ (подпись)  _____ (Ф.И.О.) Румянов В.А. _____ (дата) <u>04.05.2022</u>	_____ (должность) Начальник отдела по персоналу _____ (подпись)  _____ (Ф.И.О.) Сухова Н.С. _____ (дата) <u>04.05.2022</u>	_____ (должность) Специалист по персоналу _____ (подпись)  _____ (Ф.И.О.) Кечаева Ж.Н. _____ (дата) <u>04.05.2022</u>	_____ (должность) Юрисконсульт _____ (подпись)  _____ (Ф.И.О.) Труш Ю.В. _____ (дата) <u>04.05.2022</u>	_____ (должность) Председатель профкома _____ (подпись)  _____ (Ф.И.О.) Кайзер О.Б. _____ (дата) <u>04.05.2022</u>
---	---	--	--	---

Технический инспектор труда ГМПР в
Кемеровской области

(должность)

Попов К.В.

(ф.и.о.)

04.05.2022

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4744

(№ в реестре экспертов)

Панова Ксения Николаевна

(ф.и.о.)

14.04.2022

(дата)



(подпись)